



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0460899

18 декабря 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуски: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮЖ номер 0460899 от 18/12/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт 3.5х9.5.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.013-2008	80.000	40	1					
2	Винт 3.5х9.5.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.013-2008	100.000	50	1					
3	Винт 3.5х19.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	50	1					
4	Винт 3.5х35.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	200.200	154	1					
5	Винт 4.2х19.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	50.000	50	1					
6	Шпилька М10х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	1.000	40	1					
7	Шпилька М12х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	1.000	40	1					
8	Шпилька М12х2000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.100	10	1					
ВСЕГО:		482.300	434						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

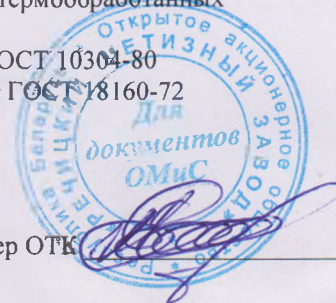
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0462104

18 декабря 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮЖ номер 0462104 от 18/12/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт DIN 912-M8x20-20-8.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
2	Винт DIN 912-M8x75-75-8.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
3	Винт DIN 912-M8x20-20-8.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
ВСЕГО:		150.000	6						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

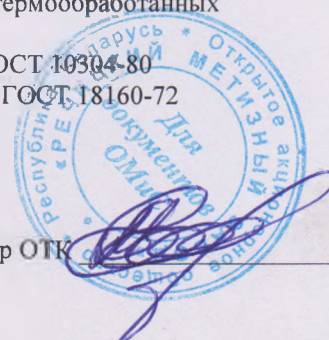
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК







## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0460900

18 декабря 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуса: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮЖ номер 0460900 от 18/12/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Болт М16-6gx75-75.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1	не менее				
ВСЕГО:		200.000	40						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0462105

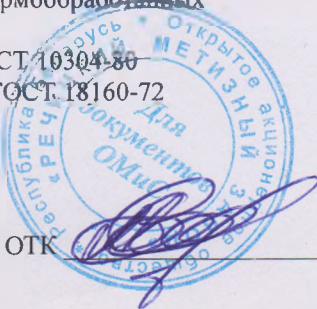
18 декабря 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"  
Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"  
Адрес: ул.Бабушкина, 17  
Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022  
Товарная накладная: серия ЮЖ номер 0462105 от 18/12/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол-во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число перегибов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Разрывное усилие, кгс	относительное	
								удлинение, %	сужение, %
1	Винт DIN 912-M8x50-50-8.8.Цв.хр.бцв	50.000	10	1					
ВСЕГО:		50.000	10		не менее				

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014  
По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87  
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002  
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80  
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72  
Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;  
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;  
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.



Инженер ОТК





## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0460898

18 декабря 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮЖ номер 0460898 от 18/12/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М8-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
2	Болт М8-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
3	Болт М8-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
4	Болт М8-6gx100-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	110.000	22	1					
5	Болт М10-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
6	Болт М10-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	75.000	3	1					
7	Болт М10-6gx100-100.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
8	Болт М12-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
9	Болт М12-6gx45-45.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
10	Болт М12-6gx120-120.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
11	Болт М16-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
12	Болт М16-6gx35-35.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
13	Болт М16-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
14	Болт М16-6gx55-55.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	75.000	3	1					
15	Болт М16-6gx55-55.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	250.000	10	1					
16	Болт М16-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термобработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
17	Болт М16-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
18	Болт М16-6gx65-65.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
19	Болт М16-6gx80-80.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
20	Болт М16-6gx100-100.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
21	Гайка М12-6Н.8.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	100.000	4	1					
22	Гайка М16-6Н.8.20Г2Р.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	200.000	8	1					
23	Гвозди К 2.5x50 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
24	Гвозди К 2.5x60 ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
25	Гвозди К 3.0x80 ГОСТ 4028-63	300.000	60	1					
26	Гвозди К 3.5x90 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
27	Гвозди К 4.0x100 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
28	Гвозди К 5.0x150 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
29	Гвозди К 6.0x200 ГОСТ 4028-63	160.000	32	1					
30	Гвозди К 6.0x200 ГОСТ 4028-63	10.000	2	1					
31	Гвозди К 6.0x200 ГОСТ 4028-63	30.000	6	1					
ВСЕГО:		5160.000	608						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термобработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

