



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0462883

22 января 2025 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речинский метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуска: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮЖ номер 0462883 от 22/01/2025

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М12-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
2	Болт М12-6gx35-35.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
3	Болт М12-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
4	Болт М12-6gx70-70.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
5	Болт М12-6gx70-70.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
6	Болт М12-6gx120-120.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
7	Болт М16-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
8	Болт М16-6gx55-55.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
9	Болт М16-6gx55-55.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	75.000	3	1					
10	Болт М16-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
11	Болт М16-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
12	Болт М16-6gx65-65.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
13	Болт М16-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
14	Болт М16-6gx80-80.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
15	Болт М16-6gx100-100.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
16	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	500.000	20	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
не менее									
17	Гайка М8-6Н.8.20Г2Р.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	100.000	4	1					
18	Гвозди 2.8х80 ч.7811-7115	150.000	30	1					
19	Гвозди 3.0х80 ч.7811-7070	200.000	40	1					
20	Гвозди К 2.0х40 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
21	Гвозди К 2.5х50 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
22	Гвозди К 3.0х70 ГОСТ 4028-63	300.000	60	1					
23	Гвозди К 3.5х90 ГОСТ 4028-63	1000.000	200	1					
24	Гвозди К 3.5х90.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
25	Гвозди К 4.0х100 ГОСТ 4028-63	1000.000	200	1					
26	Гвозди К 4.0х120 ГОСТ 4028-63	1700.000	340	1					
27	Гвозди 1.8х30.Ц6.хр.бцв ч.7811-7035	20.000	4	1					

ВСЕГО: 7545.000 • 1089

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014
 По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87
 По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002
 По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80
 Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 48160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
 для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
 для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

